

# Cáncamos Giratorios Métricos

**Load Rated Fatigue Rated**



**VER INFORMACION SOBRE APLICACION Y ADVERTENCIAS**

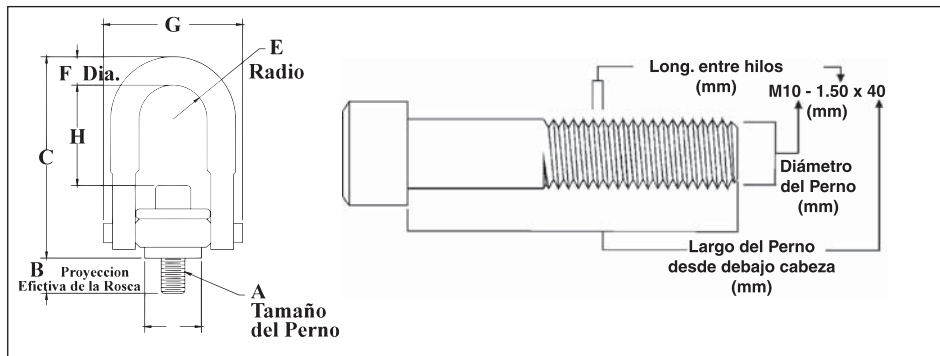
Para Español: [www.thecrosbygroup.com](http://www.thecrosbygroup.com)

En las páginas 206-208

## HR-125M



- La arandela superior tiene las siguientes características:
  - La carga límite de trabajo y la torsión recomendada están permanentemente estampadas en cada arandela.
  - La arandela tiene un código de color para su fácil identificación: Plateada - rosca métrica.
- Carga de Prueba individual de 2-1/2 veces la carga de Trabajo.
- La especificación del perno es un tornillo Allen Grado 12.9 de aleación ajustado a Din 912. Todas las roscas indicadas abajo son métricas (ASME/ ANSI B18.1m)
- Diseñado para utilizarse únicamente con piezas de trabajo ferrosas
- **IDENTIFICACION DEL TAMANO DEL PERNO:** El tamaño del perno se indicará como en el siguiente ejemplo. El dibujo muestra el significado de cada dimensión dada.
- **NOTA:** Para aplicaciones especiales ver la página 449.
- Tamaños de molde 2 y mayores son **EQUIPADOS CON RFID.**



Accesorios para Estingado

## HR-125M ROSCAS MÉTRICAS

Cuerpo No.	HR-125M No. de parte	Carga límite de trabajo (kg)		Torque en Nm*	Dimensiones (mm)							Peso de c/u (kg.)	
		5:1 Factor de diseño †	4:1 Factor de diseño †		(A) Tamaño del perno (mm) ‡	(B) Largo efectivo de proyección de la rosca	C	D	Radio E	Diámetro F	G		H
1	1016602	400	500	10	M8X1.25X40	16.9	69.9	24.6	11.8	8.5	47.5	29.9	.17
1	1016613	450	550	16	M10X1.50X40	16.9	69.9	24.6	11.8	8.5	47.5	28.1	.18
2	1016624	1050	1300	38	M12X1.75X50	16.9	123	49.8	22.3	17.5	85.1	60.4	1.05
2	1016635	1900	2400	81	M16X2.00X60	26.9	123	49.8	22.3	17.5	85.1	56.3	1.11
2	1016644	2150	2700	136	M20X2.50X65	31.9	123	49.8	22.3	17.5	85.1	52.3	1.17
3	1016657	3000	3750	136	M20X2.50X75	27.8	167	75.2	34.7	25.4	124	76.6	3.09
3	1016668	4200	5250	312	M24X3.00X80	32.8	167	75.2	34.7	25.4	124	70.5	3.21
4	1016679	7000	8750	637	M30X3.50X120	61.7	222	94.2	44.5	30.5	157	102	6.53
5	1016690	11000	13750	1005	M36X4.00X150	54.0	318	120	60.7	44.5	215	142	16.8
5	1016701	12500	15600	1005	M42X4.50X160	64.0	318	120	60.7	44.5	215	136	17.4
5	1016712	13500	16900	1350	M48X5.00X160	74.0	318	120	60.7	44.5	215	130	18.0

\* Los valores de torsión de torque expresados presuponen que las roscas estén limpias, secas y libres de lubricación.

† Individualmente probadas a 2 1/2 veces la Carga Límite de Trabajo basado en un factor de diseño de 4:1.

‡ La especificación del perno es un tornillo Allen Grado 12.9 ajustado a D912. Todas las roscas son métricas (ASME/ ANSI B18.3.1m).