

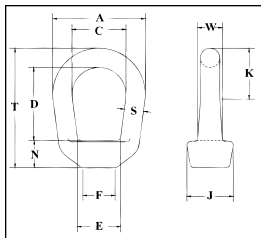
Ojillos Roscados Forjados



G-400



- Acero forjado - Templado y revenido.
- Galvanizados por inmersión en caliente.
- Machueledos con rosca estándar UNC clase 2 después de galvanizado.
- Cumple o excede todos los requerimientos de ASME B30.26, incluidos los de identificación, ductilidad, factor de diseño, carga de prueba y temperatura. Además, estos productos cumplen con otros requerimientos críticos de desempeño, incluidos la vida de fatiga, las propiedades de impacto y la trazabilidad del material, no tratados en ASME B30.26.
- También disponibles sin maquinar (como forjados) parte (S-4028) ó por solicitud con rosca métrica (M-400).
- Recomendados para carga en línea.



G-400 OJILLOS ROSCADOS

No. de tamaño	"S" No. de parte (pulg.)	G-400 No. de parte	Diámetro Máximo de Rosca	Carga límite de trabajo (lbs.)*	Peso de c/u (lbs.)	Dimensiones (pulg.)									
						A	C	D	E	F	J	K	N	T	W
1	.25	1090438	1/4	520	.09	1.25	.75	1.00	.75	.50	.69	.63	.38	1.72	.31
2	.31	1090474	3/8	1250	.17	1.62	1.00	1.20	.83	.56	.81	.89	.50	2.09	.41
3A	.38	1090517	1/2	2250	.28	2.00	1.25	1.44	1.08	.81	1.00	1.09	.62	2.55	.50
4	.50	1090535	5/8	3600	.60	2.50	1.50	1.92	1.35	1.00	1.31	1.31	.69	3.25	.69
5	.63	1090553	3/4	5200	1.00	3.00	2.38	2.38	1.59	1.12	1.50	1.57	.88	3.89	.84
6	.75	1090571	7/8	7200	1.65	3.50	2.63	2.63	1.96	1.38	1.88	1.77	.94	4.32	1.00
7	.88	1090599	1	10000	2.69	4.00	3.06	3.06	2.21	1.56	2.13	2.02	1.07	5.01	1.19
8	1.00	1090633	1-1/4	15500	4.38	4.50	3.50	3.50	2.46	1.88	2.38	2.27	1.25	5.78	1.38
9	1.13	1090651	1-3/8	18500	5.00	5.00	2.75	4.00	2.69	2.00	2.56	2.53	1.38	6.51	1.50
10	1.25	1090679	1-1/2	22500	6.78	5.62	3.12	4.31	3.09	2.25	3.00	2.82	1.50	7.06	1.66
11	1.50	1090697	2	40000	14.60	7.12	4.10	6.20	4.09	3.13	3.75	3.68	2.06	9.91	1.94

*La Carga Límite de Trabajo es valida para tensión en línea. La carga de ruptura es 5 veces la carga límite de trabajo. Clasificación basada en tamaño de rosca estándar.

Accesorios para Estingado

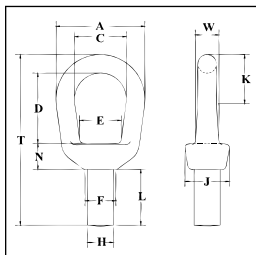


S-405



- Acero forjado - Templado y revenido.

S-405 OJILLOS PARA LEVANTE



No. de tamaño	S-405 No. de parte	Carga límite de trabajo (lbs.)*	Diám. Máximo Rosca (pulg.)	Peso de c/u (lbs.)	Dimensiones (pulg.)											
					A	C	D	E	F	H †	J	K	L	N	T	W
1	1090269	850	.31	.10	1.25	.75	1.02	.66	.50	.34	.69	.67	.69	.42	2.46	.31
2	1090287	1250	.38	.20	1.62	1.00	1.20	.75	.56	.41	.81	.92	.94	.55	3.00	.41
3	1090303	2250	.50	.50	2.00	1.25	1.44	1.00	.81	.53	1.13	1.13	1.25	.68	3.69	.50
4	1090321	3600	.63	.79	2.50	1.50	1.92	1.19	1.00	.66	1.31	1.38	1.50	.80	4.59	.69
5	1090349	5200	.75	1.25	3.00	1.75	2.28	1.38	1.12	.78	1.50	1.66	1.75	.98	5.55	.84
6	1090367	7200	.88	2.25	3.50	2.00	2.50	1.63	1.38	.91	1.88	1.91	1.88	1.06	6.16	1.00
7	1090385	10000	1.00	3.25	4.00	2.25	2.92	1.88	1.56	1.03	2.13	2.16	2.06	1.20	7.07	1.19
8	1090401	12500	1.13	4.70	4.50	2.50	3.35	1.94	1.88	1.16	2.38	2.47	2.50	1.40	8.16	1.38
10	1090410	18000	1.50	9.33	5.62	3.12	3.81	2.75	2.25	1.53	3.00	2.98	3.21	1.69	9.96	1.66

*La carga de ruptura es 5 veces la carga límite de trabajo. La clasificación está basada en el tamaño UNC en la Diámetro Máximo de Rosca.

† Dimensiones previas al maquinado (en el forjado).