

Eslabones Maestros de Aleación



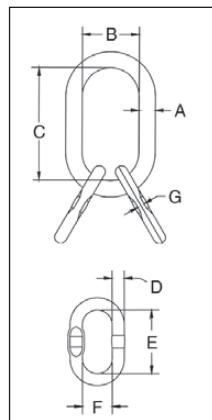
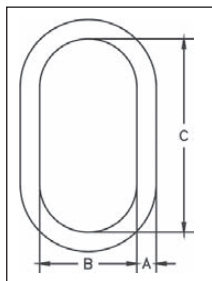
A-342



Las Carga Límites de Trabajo indicadas abajo son para usarse con eslingas de cadena, fabricadas en cumplimiento con ASME B30.9. Para otras aplicaciones, ver página 159.

- Acero de Aleación - Templado y Revenido.
- Individualmente probados con certificación. (Ver página 159 para los valores de Pruebas de Carga.)
- Sometidos a prueba con dispositivos especiales con el 60% del ancho interno para evitar las cargas localizadas de punta según ASTM A-952. Referencia página 269.
- Cumple o excede todos los requerimientos de ASME B30.26, incluidos los de identificación, ductilidad, factor de diseño, carga de prueba y temperatura. Además, estos eslabones cumplen con otros requerimientos críticos de desempeño, incluidos la vida de fatiga, las propiedades de impacto y la trazabilidad del material, no tratados en ASME B30.26.
- Eslabones son marcados con un Código de Producción (PIC) para rastrear el material, además del tamaño, el nombre Crosby y USA en letras realzadas.
- Algunos tamaños indicados con una "W" en la columna del tamaño tienen dimensiones interiores mayores para proporcionar mas espacio para los accesorios de las eslingas y el gancho de la grúa.
- Incorpora las marcas indicadores de deformación QUIC-CHECK®.

A-345



A-342 Eslabón Maestro De Aleación

| Tamaño | A-342 No. de Parte | Peso de c/u (lbs.) | Diám. Cadena | | Eslinga Sencilla | | Eslingas Doble | | Dimensiones (pulg.) | | | | |
|--------|--------------------|--------------------|--------------|-------|------------------------------------|-------------------------------------|--|---|---------------------|------|------|--------------------------|-------|
| | | | (pulg.) | (mm) | CLT Basada Cadena Grado 80 (lbs.)* | CLT Basada Cadena Grado 100 (lbs.)* | CLT Basada Cadena Grado 80 c/Angulo de 60° (lbs.)* | CLT Basada Cadena Grado 100 c/Angulo de 60° (lbs.)* | A | B | C | Indicador de Deformación | |
| 1/2W | 13W | 1014266 | 1.3 | 1/4 | 7 | 3500 | 4300 | 6100 | 7400 | .62 | 2.80 | 5.00 | 3.50 |
| | | | | 5/16 | 8 | 4500 | 5700 | - | - | | | | |
| 5/8 | 16 | 1014280 | 1.5 | 5/16 | 8 | 4500 | 5700 | 7800 | - | .62 | 3.00 | 6.00 | 3.50 |
| 3/4W | 19W | 1014285 | 2.0 | 5/16 | 8 | 4500 | 5700 | - | 9900 | .73 | 3.20 | 6.00 | 4.00 |
| | | | | 3/8 | 10 | 7100 | 8800 | - | - | | | | |
| 7/8W | 22W | 1014319 | 3.3 | 3/8 | 10 | 7100 | 8800 | 12300 | 15200 | .88 | 3.75 | 6.38 | 4.50 |
| 1W | 26W | 1014331 | 6.1 | 1/2 | 13 | 12000 | 15000 | - | - | 1.10 | 4.30 | 7.50 | 5.50 |
| | | | | 5/8 | 16 | 18100 | 22600 | - | - | | | | |
| 1-1/4W | 32W | 1014348 | 12.0 | 5/8 | 16 | 18100 | 22600 | 31300 | 39100 | 1.33 | 5.50 | 9.50 | 7.00 |
| 1-1/2W | 38W | 1014365 | 18.6 | 3/4 | 20 | 28300 | 35300 | - | - | 1.61 | 5.90 | 10.50 | 7.50 |
| | | | | 7/8 | 22 | 34200 | 42700 | - | - | | | | |
| 1-3/4 | 44 | 1014388 | 25.2 | 7/8 | 22 | - | - | 59200 | - | 1.75 | 6.00 | 12.00 | 7.50 |
| | | | | 1 | 26 | 47700 | - | - | - | | | | |
| 2 | 51 | 1014404 | 37.0 | 1 | 26 | - | - | 82600 | - | 2.00 | 7.00 | 14.00 | 9.00 |
| | | | | 1-1/4 | 32 | 72300 | - | - | - | | | | |
| 2-1/4 | 57 | 1014422 | 54.1 | 1-1/4 | 32 | - | - | 125200 | - | 2.25 | 8.00 | 16.00 | 10.00 |

* Eslingas de cadena requieren una Carga de Ruptura mínima de 4 veces la Carga Límite de Trabajo. Ver página 159 para determinar las Cargas de Ruptura de los productos. La Carga de Prueba es igual o excede el requerimiento de ASTM A952(8.1) y ASME B30.9-1.4 para el diámetro de la cadena y el número de ramales. †Eslabón Maestro Soldado. Ver la tabla en la página 234 para otros ángulos de eslingas.

Cadena y Ligadores

A-345 Eslabón Maestro Ensamblado con muescas para usarse con el eslabón conector S-1325A.

| Tamaño | A-345 No. de Parte | Peso de c/u (lbs.) | Diám. Cadena | | Eslingas Tres y Cuatro Ramales | | Dimensiones (plg.) | | | | | | | Indicador de Deformación | Tamaño de Muesca S-1325 (pulg.) — (mm) | |
|--------|--------------------|--------------------|--------------|-------|--|---|--------------------|------|------|-------|------|-------|------|--------------------------|--|-------------------|
| | | | (pulg.) | (mm) | CLT Basada Cadena Grado 80 c/Angulo de 60° (lbs.)* | CLT Basada Cadena Grado 100 c/Angulo de 60° (lbs.)* | A | B | C | D | E | F | G | | | |
| 3/4W | 19W | 1014739 | 3.5 | 1/4 | 7 | 9100 | 11200 | .73 | 3.20 | 6.00 | .56 | 3.35 | 1.77 | .30 | 4.00 | 1/4"-5/16"; 7-8mm |
| 7/8W | 22W | 1014742 | 4.8 | 5/16 | 8 | 11700 | 14800 | .88 | 3.75 | 6.38 | .56 | 3.35 | 1.77 | .30 | 4.50 | - |
| 1W | 26W | 1014766 | 9.3 | 3/8 | 10 | 18400 | 22900 | 1.10 | 4.30 | 7.50 | .75 | 3.94 | 2.36 | .33 | 5.50 | 3/8", 10mm |
| 1-1/4W | 32W | 1014779 | 15.8 | 1/2 | 13 | 31200 | 39000 | 1.33 | 5.50 | 9.50 | 1.00 | 6.30 | 3.54 | .51 | 7.00 | 1/2", 13mm |
| 1-1/2W | 38W | 1014807 | 34.1 | 5/8 | 16 | 47000 | 58700 | 1.61 | 5.90 | 10.50 | 1.25 | 7.09 | 3.94 | .65 | 7.50 | 5/8", 16mm |
| 1-3/4 | 44 | 1014810 | 46.7 | 3/4 | 20 | 73500 | - | 1.75 | 6.00 | 12.00 | 1.38 | 8.00 | 5.00 | .73 | 7.50 | 3/4", 20mm |
| 2 | 51 | 1014832 | 67.2 | 7/8 | 22 | 88900 | - | 2.00 | 7.00 | 14.00 | 1.50 | 9.00 | 5.75 | - | 9.00 | No Flat |
| 2-1/2 | 64 | 1014850 | 142 | 1 | 26 | 123900 | - | 2.50 | 8.38 | 16.00 | 2.50 | 16.00 | 8.38 | - | 11.00 | No Flat |
| 2-3/4 | 70 | 1014986 | 196 | 1-1/4 | 32 | 187800 | - | 2.75 | 9.88 | 18.00 | 2.75 | 18.00 | 9.88 | - | 12.50 | No Flat |

* Las eslingas de cadena exigen que la Carga de ruptura sea 4 veces mayor que la Carga límite de trabajo. Consulte la página 159 para determinar la Carga de ruptura real de los productos. Las pruebas de carga igualan o exceden los requerimientos de ASTM A952(8.1) y ASME B30.9-1.4 para el tamaño de cadena y el número de ramales. Vea otros ángulos de eslinga en la página 234.